

Laser Soldadura

Parâmetros Técnicos	
Modelo	NL-GWH1000/1500
Fonte Laser	1000w Raycus
Tipo laser	Fibra
Tempo de trabalho útil	100000horas
Comprimento de onda	1070nm±5%
Gama ajustável de potência	10—100%
Estabilidade de potência	±2%
Modulação máxima	50KHz
Tensão operacional	50/60Hz
Tipo de conector	QBH
Consumo de energia	4KW
Penetração de soldadura	0,3mm-5mm
Posicionamento	Indicação da luz vermelha +
Foco gama de trabalho	F120 mm
Ligação Electrica	220V±5%,, 50Hz
Tipo de cabeça soldadura	Cabeça de mão
Modo de arrefecimento	Temperatura constante integrada
Comprimento da fibra	5 m
Temperatura de trabalho	0~40°C
Humidade de trabalho	10~75%
Requisitos Ambientais	Limpo e sem pó, sem fonte, 13°C - 28°C, humidade 5%-75%
Área do piso	2.5mx1m



Características

Interface de operação humanizada, operação simples, fácil de entender.

A qualidade do feixe excelente, a eficiência de conversão electro-óptica do laser de fibra é alta, até 25%, e o consumo de energia é muito baixo..

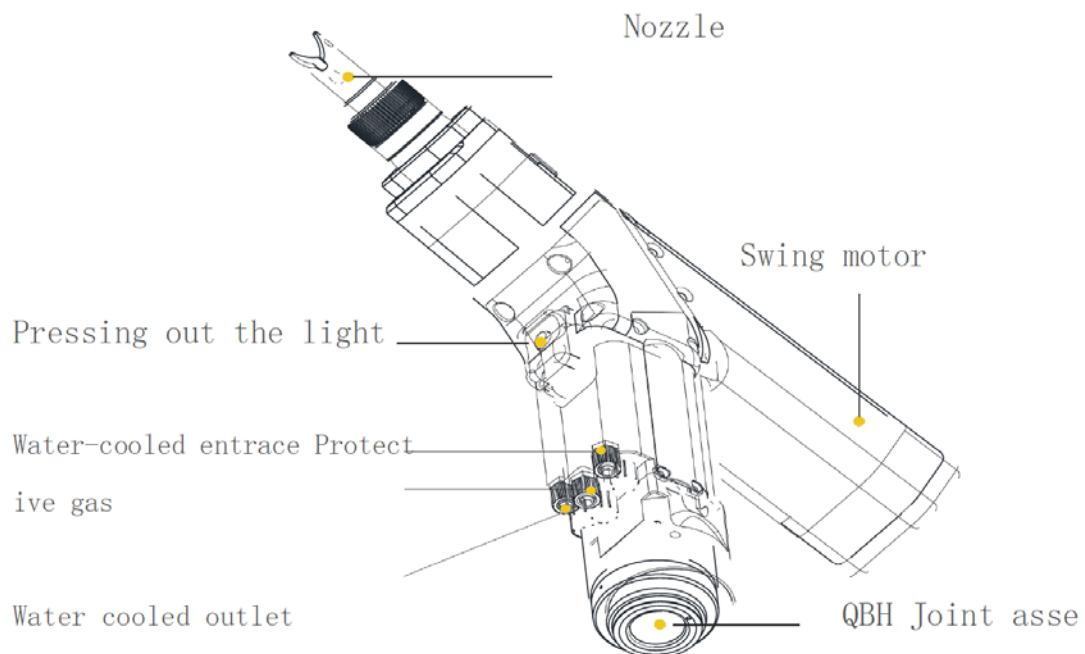
Toda a máquina tem um desempenho estável e uma longa vida, sem manutenção.

Costura de soldadura de alto aspecto, estreita, pequena zona afetada pelo calor, Baixa de deformação e velocidade de soldadura rápida.

Adequado para soldadura de muitos metais, tais como aço inoxidável, aço carbono, alumínio, folha galvanizada, cobre...



Pistola de Soldadura



Parâmetros de soldadura

Material	Gas	Espessura	500W	1000W	1500W
Inox	Argon/Nitrogen	0,3	✓	✓	
		0,5	✓	✓	✓
		1,0	✓	✓	✓
		1,2	✓	✓	✓
		1,5	✓	✓	✓
		2,0	✓	✓	✓
		2,5	✓	✓	✓
		3,0	✓	✓	✓
		3,5		✓	✓
		4,0		✓	✓
		5,0			✓
Aluminio	Argon/Nitrogen	0,3		✓	
		0,5		✓	✓
		1,0		✓	✓
		2,0		✓	✓
		2,5			✓
		3,0			✓
Aço Carbono	Argon/Nitrogen	0,3	✓	✓	
		0,5	✓	✓	✓
		0,8	✓	✓	✓
		1,0	✓	✓	✓
		1,5	✓	✓	✓
		2,0	✓	✓	✓
		2,5	✓	✓	✓
		3,0	✓	✓	✓
		3,5		✓	✓
		5,0		✓	✓
		6,0			✓
Folha Galvanizada	Argon/Nitrogen	0,5	✓	✓	✓
		0,8	✓	✓	✓
		1,0	✓	✓	✓
		1,5		✓	✓
		2,0		✓	✓
		2,5			✓



Vários tipos de nozzle

