



ESTRUTURA

Estrutura em ferro soldado e ferro fundido.

Estabilização da estrutura em forno.

Maquinação de todos os barramentos.

Dimensões:

X: 2000mm – 6000mm

Y: 1500mm – 30000mm

Z: 750mm – 1500mm

GUIAMENTOS

Eixo X Guia de circulação de esferas HIWIN de 30mm

Eixo Y Guias de circulação de esferas HIWIN de 30mm

Eixo Z Guias de circulação de esferas HIWIN de 30mm

TRANSMISSÃO MECÂNICA

Eixo X Cremalheira Helicoidal de precisão de faces rectificadas
Lubrificação permanente

Eixo Y Cremalheira Helicoidal de precisão de faces rectificadas
Lubrificação permanente

Eixo Z Fuso de circulação de esferas HIWIN de 30mm x passo 10
Precisão $\pm 0.01\text{mm}$

Lubrificação automática

MESA DE TRABALHO

Tampo Mesa em alumínio em T

CONTROLADOR E MOTORES

Controlador	Controlador Eding CNC, Monitor 18,5" c/ Teclado Numerico Opcional Fagor 8055i
Velocidade	40 000mm / min

CABEÇA FRESADOR



Motor **Troca Automática de Ferramentas**
Fresador HSD de 8kw a 16Kw
Arrefecimento por ventilação forçada
24000 rpm
Pinças ER32 para ferramentas até 24mm de encabadouro
10 Posições para ferramentas
