



SteelSeries atc

ESTRUTURA DIMENSÕES

Estrutura em aço soldado e ferro fundido, estabilizado em forno e retificado para garantir total paralelismo. Fixação ao solo e posterior nivelamento de precisão

Dimensões:

X: 1600mm | 3000mm | 370mm | 4300mm | 6000mm | 10000 |

Y: 2050mm

Z: 200mm | 350mm

GUIAMENTOS e TRANSMISSÃO MECÂNICA

Eixo X Guias de circulação de esferas HIWIN de 25mm
Carreto e Cremalheira **helicoidal** Mod. 2 Z22

Eixo Y Guias de circulação de esferas HIWIN de 25mm
Carreto e Cremalheira **helicoidal** Mod. 2 Z22

Eixo Z Guias de circulação de esferas HIWIN de 25mm
Fuso de esferas de precisão

Lubrificação Automática

MESA DE TRABALHO

Tampo Estrutura em aço com baquelite para circulação de vácuo.
Batentes pneumáticos para encosto e desempenho do material

Módulos individuais de 1000 x 2000:
Vácuo controlado **electronicamente** por módulo

Vácuo **Browsers** de 5,5kw a 7,5kw
Bombas de Alta pressão

Aspiração Preparada com bocal com escova para aspiração + tubo para ligação ao sistemas de aspiração do cliente
Aspirador de 2 sacos, 3 kw

CONTROLADOR E MOTORES

Controlador EdingCNC

Controlador	Monitor 19"-LCD, 3 Eixos + Arvore, Software ISO Standard Quiosque
Desloc.	60 metros por minuto



FRESADOR



Fresador Principal

Fresador HSD de 5,5Kw a 11Kw
Troca Automática Ferramentas
Posição para 10 ferramentas atrás da maquina com tampa protetora
24000 rpm
Duplo Rolamento em cerâmica
Nariz longo para maior estabilidade
Pinças ER32
Medição automática de ferramentas



Rotação de Fresador

Rotação +90° e -90°
Caixa redutora cicloidal de precisão

