



## ESTRUCTURA

---

Sistema híbrido para construções de máquinas industriais de precisão composto ferro fundido e aço soldado. Estrutura recozida e rectificadora.

### Dimensões:

X: 2500mm – 10000mm

Y: 1500mm – 2500mm

Z: 350mm – 700mm

## GUIAMENTOS

---

<b>Eixo X</b>	Guias de circulação de esferas HIWIN de 30mm
---------------	--

<b>Eixo Y</b>	Guias de circulação de esferas HIWIN de 30mm
---------------	--

<b>Eixo Z</b>	Guias de circulação de esferas HIWIN de 30mm
---------------	--

## TRANSMISSÃO MECÂNICA

---

**Eixo X** Cremalheira Helicoidal de precisão de faces rectificadas  
Precisão do Passo:  $\pm 0.008\text{mm}$   
Precisão Total:  $\pm 0.028\text{mm}$   
Lubrificação permanente

---

**Eixo Y** Cremalheira Helicoidal de precisão de faces rectificadas  
Precisão Passo:  $\pm 0.008\text{mm}$   
Precisão Total:  $\pm 0.028\text{mm}$   
Lubrificação permanente

---

**Eixo Z** Fuso de circulação de esferas HIWIN de 25mm x passo 5  
Precisão  $\pm 0.01\text{mm}$

---

Lubrificação permanente com bomba automática

## MESA DE TRABALHO

---

**Tampo** Tampo em alumínio com Rasgos em T para M12  
Tampo em alumínio com casquilhos  
Tampo de vácuo contínuo  
Tampo de ventosas  
Misto

---

**Vácuo** Bombas de vácuo de alta pressão / Blowers  
Vácuo com selecção e ligação automática por zonas

---

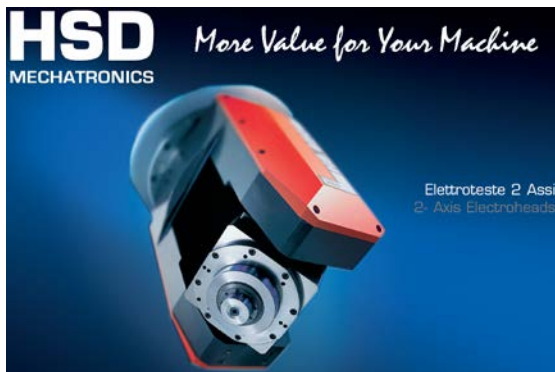
## CONTROLADOR

---

<b>Controlador</b>	Controlador Eding CNC com PC Windows em quiosque Controlador Fagor 8065i com RTCP
<b>Deslocamento</b>	60 metros por minuto



## FRESADORES | CADEÇAS DISPONÍVEIS



Potências de 9Kw – 18Kw  
Troca automática de Ferramentas para 10 a 16 posições em Carroucel  
Cones HSK F63  
Lubrificação à Ferramenta

